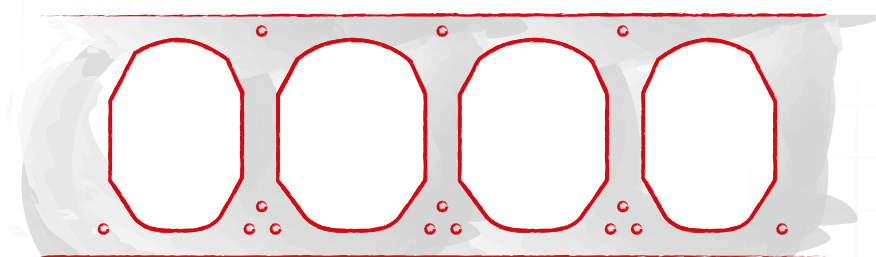


Neocem



Indice

› 04 *Qualità, innovazione, ricerca.
Benvenuti nel nostro mondo*

› 06 *Neocem il solaio
firmato RDB*

› 08 *Perchè scegliere il solaio Neocem*

› 10 *Le caratteristiche primarie del
solaio alveolare*

Qualità - Innovazione - Ricerca

Benvenuti nel nostro mondo

Benvenuti nel nostro mondo

RDB Italfabbricati è il principale produttore di edifici prefabbricati per ogni destinazione d'uso su tutto il territorio italiano: la nostra storia comincia nel 1908 e da allora l'azienda è diventata **sinonimo di qualità, innovazione e ricerca**.

Condividiamo con i nostri clienti valori importanti: **Leadership**, **Eccellenza**, **Fiducia** e **Sostenibilità** sono alcuni degli asset su cui ci basiamo ogni giorno e da ciò dipende il continuo successo dell'azienda.

Leadership

Per gli uomini **RDB Italfabbricati** essere leader vuol dire **guardare avanti e impostare la direzione che gli altri seguiranno, agendo con integrità** in ogni momento e senza lasciare mai nulla al caso.

Eccellenza

L'eccellenza la traduciamo nell'essere **esperti** in quello che facciamo, ricercando con passione il miglioramento continuo e realizzando insieme al cliente le sue ambizioni.

Fiducia

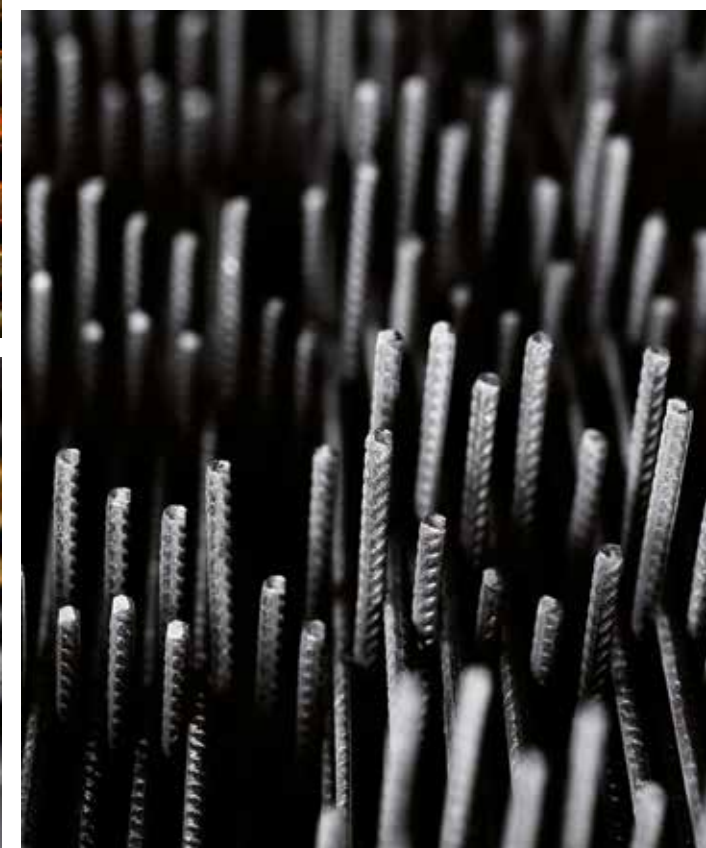
La fiducia è **mantenere le nostre promesse**, realizzando quello che diciamo che faremo con impegno e onestà.

Sostenibilità

Siamo convinti che si possa concretizzare solo avendo una **visione ampia e lungimirante** del mondo in cui viviamo: per questo non diamo importanza solo alla redditività della nostra azienda, ma anche alle persone e al pianeta.

Benvenuti nel nostro mondo.

Il mondo RDB Italfabbricati.



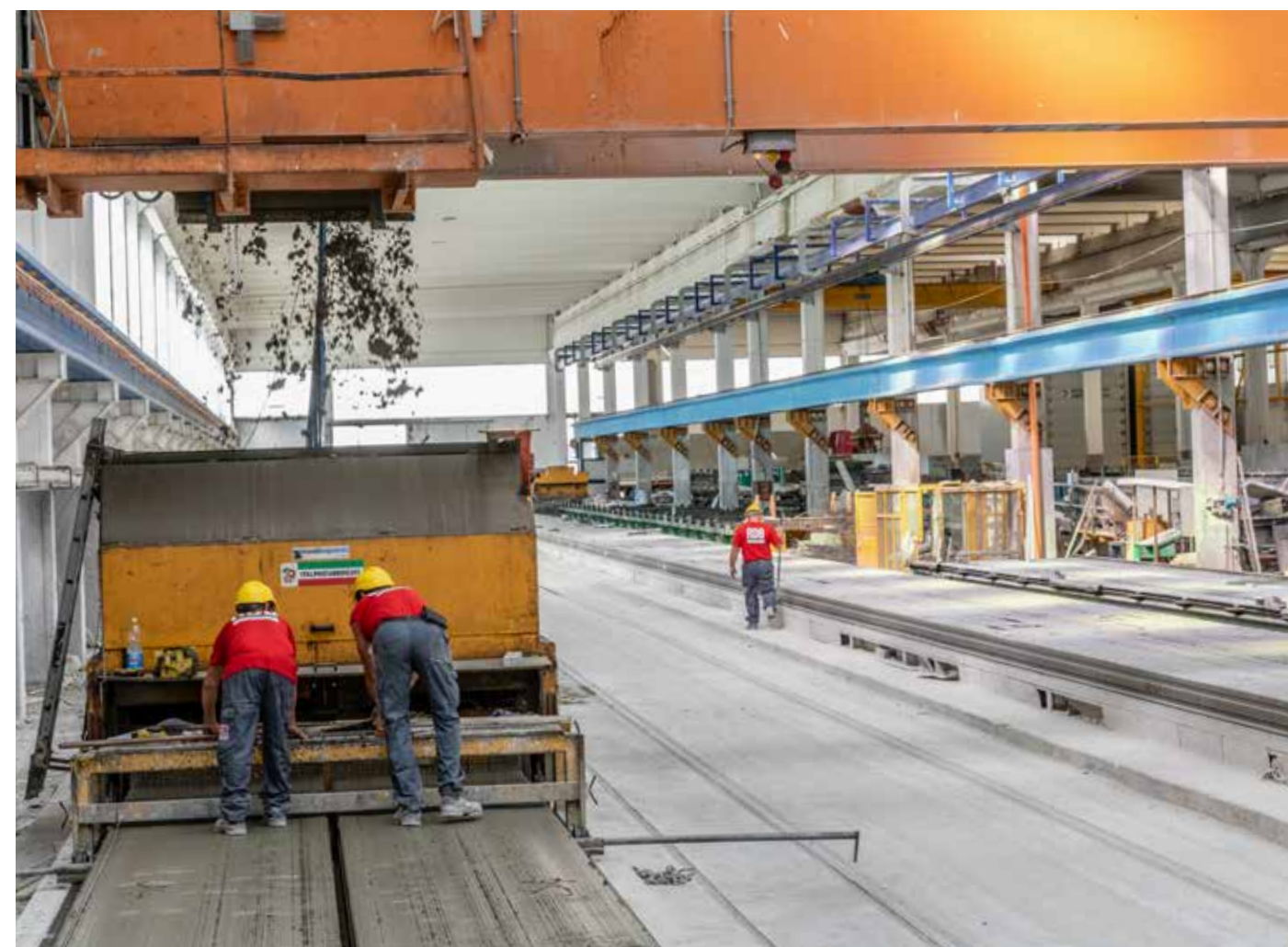
Neocem

il solaio di RDB

Il solaio alveolare **Neocem** a lastra precompresso è formato da un elemento vibrofinito industrialmente della larghezza standard di cm. 120.

I solai alveolari firmati RDB Italfabbricati sono una soluzione tipologica funzionale per la realizzazione di impalcati, dove necessita mantenere un pacchetto realizzativo contenuto seppur sulla base di carichi importanti.

I solai alveolari **Neocem** sono realizzati in calcestruzzo armato precompresso e vengono prodotti con un'apposita macchina avente caratteristiche di estrusione del calcestruzzo stesso lavorando in continuità sulla pista di getto, rendendo così l'elemento pressochè già finito in pista. Tali elementi presentano dei vuoti di alleggerimento nella sezione longitudinale denominati "alveoli".



Perchè scegliere i solai **Neocem**



MOTIVI TECNICI

I solai alveolari **Neocem** sono prodotti nei nostri stabilimenti grazie all'impiego di avanzate tecnologie nel pieno rispetto della normativa vigente in materia. Tutto questo significa che:

I **calcestruzzi** sono confezionati con inerti selezionati e con curve granulometriche controllate e particolarmente costanti nel tempo, a basso rapporto d'acqua - cemento, compatti ed elevate caratteristiche fisico meccaniche.

Le **armature** in acciaio armonico possiedono resistenze e caratteristiche di rilassamento certificate e coprifermo costantemente controllato, risultando quindi protette gli agenti aggressivi esterni ed al fuoco. Tutto questo, oltre ad impedire la fessurazione, rallenta sensibilmente la velocità di carbonatazione del calcestruzzo, assicurandone la durabilità e consentendone l'impiego in ambienti anche altamente aggressivi. La classe del calcestruzzo garantisce anche un elevato modulo elastico.

Le **armature di collegamento** vengono inserite in opera nelle cavallette di unione tra lastre adiacenti ed in apposite scanalature: proprio per questo è possibile impiegare solai alveolari in presenza di qualsiasi esigenza strutturale, anche sismica.

Grande **affidabilità sia funzionale sia tecnica**, garantita da un rigoroso controllo Qualità, possibile perché il solaio viene prodotto completamente in stabilimento e montato poi in cantiere con semplici operazioni di montaggio ed assemblaggio. Solaio autoportante, non necessita di essere puntellato.



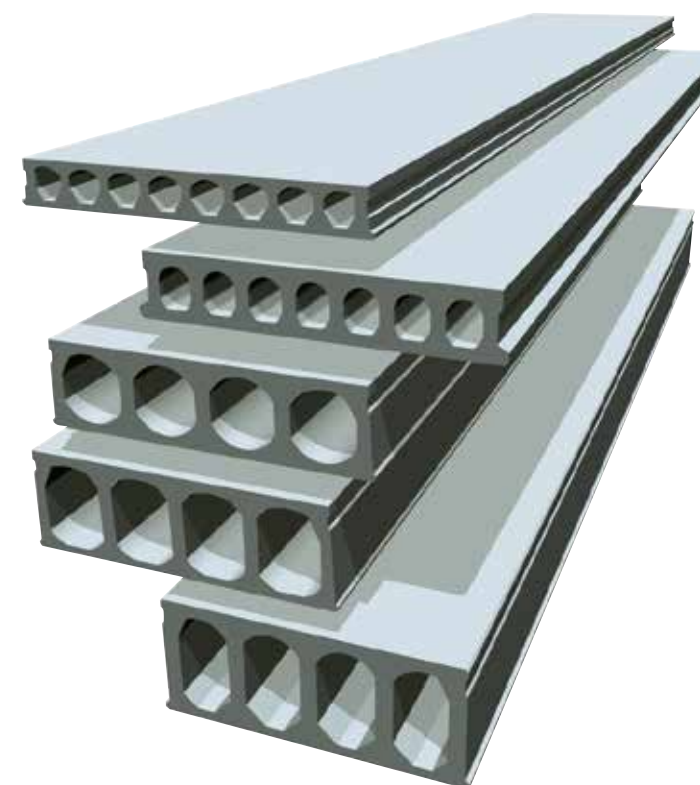
MOTIVI ECONOMICI

Il solaio alveolare made in RDB Italfabbricati garantisce inoltre vantaggi economici rilevanti, grazie alla riduzione dei tempi di esecuzione, infatti consente un'economia di impegno di macchine e mano d'opera rendendo questa soluzione molto competitiva sul mercato.



FLESSIBILITA' DI UTILIZZO

I solai alveolari **Neocem** si possono impiegare su qualsiasi edificio con destinazione d'uso commerciale, terziario e industriale.



Le caratteristiche primarie del solaio alveolare

- Resistenza al fuoco minima pari a $R=90'$ elevabile a $R=120'$ e se necessita fino a $R=180'$ (EC2 UNI EN 1992-1-2:2005)
- Buone prestazioni di isolamento termico e acustico
- Bassi valori di deformabilità per flessione
- Efficacia antisismica grazie all'ottima trasmissione di sforzi nel piano
- Elevata capacità di ripartizione trasversale dei carichi attraverso il giunto longitudinale organizzato
- Possibilità di raggiungere luci importanti con elevati carichi e spessori contenuti
- Autoportanza in tutte le fasi del montaggio
- Superficie all'intradosso liscia da cassero metallico, pronta per la tinteggiatura
- Grande affidabilità tecnica e funzionale, garantita da un rigoroso controllo di qualità
- Marcatura CE degli elementi (UNI EN 1168)
- Calcestruzzo C 45/55
- Acciaio armonico in trefoli stabilizzati $f_{ptk} = 1860 \text{ N/mm}^2$, $f_{p(1)k} = 1670 \text{ N/mm}^2$
- Possibilità di utilizzo in ambiente aggressivo

Le caratteristiche primarie del solaio alveolare



TRASPORTO

Durante le fasi di trasporto, nel rispetto del Codice della Strada in vigore, i pannelli sono disposti in cataste sostenute da idonei morali in legno e rigorosamente assicurate al mezzo di trasporto con appositi cavi, in accordo con le norme che regolano la sicurezza nei trasporti.



STOCCAGGIO

RDB Italfabbricati garantisce l'integrità dei pannelli grazie ad operazioni di stoccaggio precise. La catasta di pannelli, posizionata sopra appositi morali e creata con elementi aventi lunghezza decrescente dal basso verso l'alto, è posizionata lontano da zone di passaggio, su terreno compatto ed orizzontale (tolleranza 5cm/5m), ed arriva al massimo ad un'altezza di 2.5m. I pannelli sono stoccati frapponendo dei morali in legno posti sulla verticale di quelli posti sul terreno.



GETTO

Il getto di completamento, realizzato sempre a temperature superiori a 0°C , viene eseguito in un'unica soluzione, evitando ogni tipo di accumulo localizzato; dopo essere stato accuratamente vibrato e costipato, è mantenuto umido per almeno 3 giorni.



USO E MANUTENZIONE

L'uso e la manutenzione dei manufatti deve essere conforme alla destinazione prevista nel progetto; la struttura deve essere protetta da escursioni termiche, da agenti atmosferici ed aggressivi con mezzi idonei, come pavimenti od intonaci.

Neocem
solaio alveolare

Neocem

RDB Italfabbricati

13

Alcuni dei nostri
cantieri >

Neocem

Il solaio di RDB

Neocem

solaio alveolare

Neocem

RDB Italprefabbricati

15



Neocem

solaio alveolare

ABACO PORTATE UTILI SOLAIO R90 CONTINUITÀ																		
CARICHI (KN/M²)	LUCI MAX (m)																PESO PROPRIO (KN/M²)	
	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
		21.00	16.00	12.50	9.50	7.00	5.50	4.00	3.00								H26.5	3.00
		24.00	20.00	16.30	13.20	10.50	8.20	6.50	5.00	3.80							H32	3.80
			27.00	22.90	19.30	16.20	13.40	11.10	9.00	7.50	6.15	4.80	3.70				H36	4.05
					24.00	20.00	16.80	13.70	11.00	9.00	7.50	6.00	4.50	3.30	2.50		H40	4.30
						24.00	19.00	15.00	11.90	9.10	6.90	4.90				H50	5.40	



RDB ITALPREFABBRICATI

Sedi commerciali e produttive:

Atri (TE)

64032 - Contrada Stracca SNC
(Frazione Casoli)
T. +39 085 8709246
F. +39 085 8709270

Alseno (PC)

29010 - Via Emilia Ovest, 1530
T. +39 0523 5181
T. +39 0523 945144

Bellona (CE)

81041 - Strada Provinciale, 333
T. +39 0823 961853

info@rdbita.it - www.rdbita.it

