

TYPE OF PULTRUDED			
ROD CARBON	Diameter	8 [mm]	150 [Gpa]
			Best grip surface

PULTRUDED SIZE		MIX FIBERS			TYPICAL PROPERTIES PULTRUDED												
					UNI EN 13706-1-2-3 ISO527									ISO 11357-2 DSC			
Diameter	Nominal area pultruded	Area employed by fiber			Elastic modulus	Elastic modulus x Section	Tensile strength	Tensile strength on section	Fiber component (Volume)	Fiber Density	Matrix Density	Pultruded Density	Strain at the tensile strength	Glass trans. temperature	Operating temperature	Fire behavior	Color
Diametro	Area nominale pultruso	Area occupata dal filo			Modulo elastico	Modulo elastico x Sezione	Res. Trazione	Res. trazione tot. sez.	Contenuto fibra (Volume)	Densità Fibra	Densità Matrice	Densità Pultruso	Allungam. a rottura	Temperatura trans. vetrosa	Temperatura d'utilizzo	Comportam. al fuoco	Colore
D	A	1° Fibre	2° Fibre	3° Fibre	E	E A	σ	σ A	Vf	ρf	ρm	ρP	ε	T	T	To be protected with coatings	Black
mm	mmq	mmq			[ Gpa ]	[ kN ]	[ Mpa ]	[ kN ]	mmq	%	Toll.	g/cmc	g/cmc	g/cmc	%	°C	°C
8	+/- 0,5	50,26	34,2	0,0	0,0	150	7.539	> of 2.365	119	34	68%	>=	~ 1,8	~ 1,2	~ 1,6	~ 1,49	140
																-30	+100
																Da proteggere con rivestimenti	Epos.

\* The characteristics indicated in the table are calculated values on the base of the carbon fiber performance supplied by the manufacturers

TYPICAL PROPERTIES OF FIBERS					
Number of fiber	Tensile modulus	Tensile strength	Density	Elongation	Fiber identification
Numero fibre	Modulo elastico	Resistenza a trazione	Densità	Allungamento	Identificazione fibra
x 1000	[ Gpa ]	[ Mpa ]	[ g/cmc ]	%	n°
24	234	4.830	1,80	2,0%	1° Fibre
0	-	-	-	-	2° Fibre
0	-	-	-	-	3° Fibre



Danger	The pultruded material is an electrical conductor
	Il pultruso è un conduttore elettrico
	If the package is rolled up, pay attention to the unrolling because the material is under tension
Pericolo	Se la confezione è arrotolata fare attenzione allo srotolamento perchè il materiale è in tensione
	In the case of machining (cutting, abrasion, drilling, milling) it is recommended to use protective masks, glasses and gloves
	In caso di lavorazioni meccaniche (taglio, abrasione, foratura, fresatura) è raccomandato usare mascherine, occhiali e guanti

Storage	Store the boxes in a dry place and keep the product away from the sun
Stoccaggio	Conservare le scatole in luogo asciutto ed il prodotto al riparo dal sole
Warning	If the surfaces are provided with peel ply, it is recommended to remove it before using the pultruded
Avvertimento	Se le superfici sono provviste di peel ply, si raccomanda di staccarlo prima dell'utilizzo del pultruso
Notes	
Notes	

TYPE OF PULTRUDED			
ROD CARBON	Diameter 10 [mm]	150 [Gpa]	Best grip surface

PULTRUDED SIZE				MIX FIBERS			TYPICAL PROPERTIES PULTRUDED															
							UNI EN 13706-1-2-3 ISO527											ISO 11357-2 DSC				
Diameter			Nominal area pultruded	Area employed by fiber			Elastic modulus	Elastic modulus x Section	Tensile strength	Tensile strength on section	Fiber component (Volume)			Fiber Density	Matrix Density	Pultruded Density	Strain at the tensile strength	Glass trans. temperature	Operating temperature	Fire behavior	Color	Resin type
Diametro			Area nominale pultruso	Area occupata dal filo			Modulo elastico	Modulo elastico x Sezione	Res. Trazione	Res. trazione tot. sez.	Contenuto fibra (Volume)			Densità Fibra	Densità Matrice	Densità Pultruso	Allungam. a rottura	Temperatura trans. vetrosa	Temperatura d'utilizzo	Comportam. al fuoco	Colore	Tipo di resina
D			A	1° Fibre	2° Fibre	3° Fibre	E	E A	σ	σ A	Vf			ρf	ρm	ρP	ε	T	T	To be protected with coatings	Black	Epoxy
mm			mmq	mmq			[ Gpa ]	[ kN ]	[ Mpa ]	[ kN ]	mmq	%	Toll.	g/cmc	g/cmc	g/cmc	%	°C	°C			
10	+/-	0,5	78,54	52,6	0,0	0,0	150	11.780	> of 2.365	186	53	68%	>=	~ 1,8	~ 1,2	~ 1,6	~ 1,49	140	-30	Da proteggere con rivestimenti	Nero	Eposs.
																			+100			

\* The characteristics indicated in the table are calculated values on the base of the carbon fiber performance supplied by the manufacturers

TYPICAL PROPERTIES OF FIBERS					
Number of fiber	Tensile modulus	Tensile strength	Density	Elongation	Fiber identification
Numero fibre	Modulo elastico	Resistenza a trazione	Densità	Allungamento	Identificazione fibra
x 1000	[ Gpa ]	[ Mpa ]	[ g/cmc ]	%	n°
24	234	4.830	1,80	2,0%	1° Fibre
0	-	-	-	-	2° Fibre
0	-	-	-	-	3° Fibre

Danger	The pultruded material is an electrical conductor
	Il pultruso è un conduttore elettrico
	If the package is rolled up, pay attention to the unrolling because the material is under tension
Pericolo	Se la confezione è arrotolata fare attenzione allo srotolamento perchè il materiale è in tensione
	In the case of machining (cutting, abrasion, drilling, milling) it is recommended to use protective masks, glasses and gloves
	In caso di lavorazioni meccaniche (taglio, abrasione, foratura, fresatura) è raccomandato usare mascherine, occhiali e guanti

Storage	Store the boxes in a dry place and keep the product away from the sun
Stoccaggio	Conservare le scatole in luogo asciutto ed il prodotto al riparo dal sole
Warning	If the surfaces are provided with peel ply, it is recommended to remove it before using the pultruded
Avvertimento	Se le superfici sono provviste di peel ply, si raccomanda di staccarlo prima dell'utilizzo del pultruso
Notes	
Notes	



0	TO	0	0	1	2	V	0	X	0	0	0	V	0	PP	150
---	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	-----

TYPE OF PULTRUDED			
ROD CARBON	Diameter	12 [mm]	150 [Gpa]
			Best grip surface

PULTRUDED SIZE				MIX FIBERS			TYPICAL PROPERTIES PULTRUDED															
							UNI EN 13706-1-2-3 ISO527											ISO 11357-2 DSC				
Diameter			Nominal area pultruded	Area employed by fiber			Elastic modulus	Elastic modulus x Section	Tensile strength	Tensile strength on section	Fiber component (Volume)			Fiber Density	Matrix Density	Pultruded Density	Strain at the tensile strength	Glass trans. temperature	Operating temperature	Fire behavior	Color	Resin type
Diametro			Area nominale pultruso	Area occupata dal filo			Modulo elastico	Modulo elastico x Sezione	Res. Trazione	Res. trazione tot. sez.	Contenuto fibra (Volume)			Densità Fibra	Densità Matrice	Densità Pultruso	Allungam. a rottura	Temperatura trans. vetrosa	Temperatura d'utilizzo	Comportam. al fuoco	Colore	Tipo di resina
D			A	1° Fibre	2° Fibre	3° Fibre	E	E A	σ	σ A	Vf			ρf	ρm	ρP	ε	T	T	To be protected with coatings	Black	Epoxy
mm			mmq	mmq			[ Gpa ]	[ kN ]	[ Mpa ]	[ kN ]	mmq	%	Toll.	g/cmc	g/cmc	g/cmc	%	°C	°C			
12	+/-	0,5	113,09	76,7	0,0	0,0	150	16.964	> of 2.365	267	77	68%	>=	~ 1,8	~ 1,2	~ 1,6	~ 1,49	140	-30	Da proteggere con rivestimenti	Nero	Eposs.
																			+100			

\* The characteristics indicated in the table are calculated values on the base of the carbon fiber performance supplied by the manufacturers

TYPICAL PROPERTIES OF FIBERS					
Number of fiber	Tensile modulus	Tensile strength	Density	Elongation	Fiber identification
Numero fibre	Modulo elastico	Resistenza a trazione	Densità	Allungamento	Identificazione fibra
x 1000	[ Gpa ]	[ Mpa ]	[ g/cmc ]	%	n°
24	234	4.830	1,80	2,0%	1° Fibre
0	-	-	-	-	2° Fibre
0	-	-	-	-	3° Fibre

Danger	The pultruded material is an electrical conductor
	Il pultruso è un conduttore elettrico
	If the package is rolled up, pay attention to the unrolling because the material is under tension
Pericolo	Se la confezione è arrotolata fare attenzione allo srotolamento perchè il materiale è in tensione
	In the case of machining (cutting, abrasion, drilling, milling) it is recommended to use protective masks, glasses and gloves
	In caso di lavorazioni meccaniche (taglio, abrasione, foratura, fresatura) è raccomandato usare mascherine, occhiali e guanti



Storage	Store the boxes in a dry place and keep the product away from the sun
Stoccaggio	Conservare le scatole in luogo asciutto ed il prodotto al riparo dal sole
Warning	If the surfaces are provided with peel ply, it is recommended to remove it before using the pultruded
Avvertimento	Se le superfici sono provviste di peel ply, si raccomanda di staccarlo prima dell'utilizzo del pultruso
Notes	
Notes	

TYPE OF PULTRUDED			
ROD CARBON	Diameter 16 [mm]	150 [Gpa]	Best grip surface

PULTRUDED SIZE				MIX FIBERS			TYPICAL PROPERTIES PULTRUDED															
							UNI EN 13706-1-2-3 ISO527											ISO 11357-2 DSC				
Diameter		Nominal area pultruded		Area employed by fiber			Elastic modulus	Elastic modulus x Section	Tensile strength	Tensile strength on section	Fiber component (Volume)			Fiber Density	Matrix Density	Pultruded Density	Strain at the tensile strength	Glass trans. temperature	Operating temperature	Fire behavior	Color	Resin type
Diametro		Area nominale pultruso		Area occupata dal filo			Modulo elastico	Modulo elastico x Sezione	Res. Trazione	Res. trazione tot. sez.	Contenuto fibra (Volume)			Densità Fibra	Densità Matrice	Densità Pultruso	Allungam. a rottura	Temperatura trans. vetrosa	Temperatura d'utilizzo	Comportam. al fuoco	Colore	Tipo di resina
D		A		1° Fibre	2° Fibre	3° Fibre	E	E A	σ	σ A	Vf			ρf	ρm	ρP	ε	T	T	To be protected with coatings	Black	Epoxy
mm		mmq		mmq			[ Gpa ]	[ kN ]	[ Mpa ]	[ kN ]	mmq	%	Toll.	g/cmc	g/cmc	g/cmc	%	°C	°C			
16	+/-	0,5	201,06	136,7	0,0	0,0	150	30.158	> of 2.365	475	137	68%	>=	~ 1,8	~ 1,2	~ 1,6	~ 1,49	140	-30	Da proteggere con rivestimenti	Nero	Eposs.
																			+100			

\* The characteristics indicated in the table are calculated values on the base of the carbon fiber performance supplied by the manufacturers

TYPICAL PROPERTIES OF FIBERS					
Number of fiber	Tensile modulus	Tensile strength	Density	Elongation	Fiber identification
Numero fibre	Modulo elastico	Resistenza a trazione	Densità	Allungamento	Identificazione fibra
x 1000	[ Gpa ]	[ Mpa ]	[ g/cmc ]	%	n°
24	234	4.830	1,80	2,0%	1° Fibre
0	-	-	-	-	2° Fibre
0	-	-	-	-	3° Fibre

Danger	The pultruded material is an electrical conductor
	Il pultruso è un conduttore elettrico
	If the package is rolled up, pay attention to the unrolling because the material is under tension
Pericolo	Se la confezione è arrotolata fare attenzione allo srotolamento perchè il materiale è in tensione
	In the case of machining (cutting, abrasion, drilling, milling) it is recommended to use protective masks, glasses and gloves
	In caso di lavorazioni meccaniche (taglio, abrasione, foratura, fresatura) è raccomandato usare mascherine, occhiali e guanti



Storage	Store the boxes in a dry place and keep the product away from the sun
Stoccaggio	Conservare le scatole in luogo asciutto ed il prodotto al riparo dal sole
Warning	If the surfaces are provided with peel ply, it is recommended to remove it before using the pultruded
Avvertimento	Se le superfici sono provviste di peel ply, si raccomanda di staccarlo prima dell'utilizzo del pultruso
Notes	
Notes	